

Caddy™ Tig 2200i AC/DC

Dla profesjonalistów, do produkcji oraz w pracach regeneracyjnych

Urządzenie Caddy™ już stało się klasyką wśród przenośnych źródeł prądu do spawania. Wraz z wprowadzeniem Caddy™ Tig 2200i AC/DC z panelem (TA33 i TA34) oraz pełnym asortymentem akcesoriów, dostępne jest optymalne rozwiązanie dla szeregu zastosowań przy spawaniu metodą TIG prądem stałym DC oraz przemiennym AC.

Zaprojektowany do wysokojakościowego spawania metodą TIG AC/DC

Urządzenie spawalnicze, zarówno w przypadku spawania prądem stałym (DC) jak i przemiennym (AC), zapewnia idealne rozpoczęcie procesu spawania oraz utrzymuje stabilny łuk w zakresie łączonych materiałów o grubości do 5 mm przy zachowaniu najwyższej jakości.

Spawanie prądem przemiennym z funkcją QWave™

Jednym z najważniejszych zadań urządzenia do spawania prądem przemiennym metodą TIG jest zapewnianie stabilnego łuku. Urządzenie Tig 2200i posiada funkcję **QWave™**, która zapewnia optymalne sterowanie łukiem przy jednoczesnym niskim poziomie hałasu, a wszystko bez starty jakości spawu.

Urządzenie posiada funkcję **TruArc™**, które zapewnia, że ustawiona wartość prądu jest zawsze wartością rzeczywistą. (Automatyczna stabilizacja prądu spawania)

Łatwość obsługi

Dostępne są dwa alternatywne panele sterowania. Obydwa posiadają niezbędne funkcje do sterowania procesem spawania metodą TIG DC, AC oraz MMA. Funkcje są przedstawione w prosty i czytelny sposób.

Panel sterowania **Caddy™ TA34 AC/DC** posiada zaawansowane funkcje. Balans prądu przemiennego pozwala kontrolować jakość łuku i głębokość penetracji, a ustawienie częstotliwości AC pozwala kontrolować szerokość łuku. Posiada również funkcję kontrolującą wstępne nagrzewanie elektrody przy stosowaniu elektrod o różnym kącie zaostrzenia części roboczej, jednocześnie zapewnia sprawniejsze rozpoczęcie procesu spawania oraz przedłuża okres eksploatacji elektrod podczas spawania prądem przemiennym AC.

Panel sterowania **Caddy™ TA33 AC/DC** przeznaczony jest dla mniej zaawansowanego użytkownika. Wystarczy ustawić grubość spawanego materiału, a urządzenie kontroluje pozostałe parametry w zaprogramowanej linii synergetycznej zapewniając wysoką jakość spawu.

Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Produkcja ogólna i budownictwo
- Przemysł przetwórczy
- Budownictwo okrętowe i przemysł morski
- Transport i urządzenia przenośne

XA00132320



Zaprojektowany do łatwego transportowania

Nowe urządzenie **Caddy™** o małej masie (15kg) oraz odpornej na korozję obudowie o zaokrąglonych krawędziach, ułatwia pracę w różnych warunkach. Szczególnie prace wymagające szybkości działania oraz prace w przemyśle na wysokości.



- Zaprojektowany do wysokojakościowego spawania wszystkich rodzajów materiałów metodą TIG.
- Łatwość obsługi – wszystkie parametry spawania są przedstawione w prosty i czytelny sposób.
- Funkcja **QWave™**- umożliwia spawania prądem przemiennym (AC) przy zachowaniu stabilnego łuku oraz niskiego poziomu hałasu.
- Płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego – optymalizacja wielkości jeziorka spawalniczego.
- Wstępne nagrzewanie elektrody – doskonałe zajarzenie oraz dłuższy okres eksploatacji elektrody.
- Funkcja programowania **ESAB 2** – umożliwia zapamiętywanie i wybór programu w czasie spawania.
- Pulsacyjne spawanie metodą TIG DC – łatwa kontrola doprowadzanego ciepła oraz wielkości jeziorka spawalniczego.
- Funkcja **DC Micro Pulse** – minimalizuje obszar poddany działaniu ciepła zwłaszcza przy cienkich materiałach.
- Prawdziwa wydajność spawania metodą MMA zarówno w trybie AC jak i DC – Funkcje Hot start, Arc force, oraz przełącznik biegunowości (DC).
- **VRD – Voltage Reduction Device** – urządzenie redukujące napięcie – funkcja bezpieczeństwa w czasie spawania metodą MMA.

Dane techniczne

Tig 2200i AC/DC

Zakres prądu spawania dla TIG AC/DC	4 - 220
Zakres prądu spawania dla MMA	16 - 160
Napięcie zasilania, V/fazę	230/1 50Hz
Zabezpieczenie sieci, A	16
Przewód zasilający, Ø mm ²	3 x 1.5
Maksymalny prąd/napięcie spawania:	
P= 20% cyklu roboczym, TIG, A/V	220/18,8
P= 60% cyklu roboczym, TIG, A/V	150/16,0
P= 100% cyklu roboczym, TIG, A/V	140/15,6
Napięcie biegu jałowego, V DC	54 - 64 V
Sprawność przy 100%, (TIG), %	67
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary zewnętrzne mm, dł/szer/wys	407x187x345
Masa, kg	15
Układ chłodzenia CoolMini :	
Wydajność chłodzenia, l	2,2
Maks. przepływ, l/min	2
Maks. ciśnienie, bar	2,3 bar
Masa, kg	5/7
Wymiary zewnętrzne mm, dł/szer/wys	407x187x137

Panele MMC:

	TA34 AC/DC	TA33 AC/DC
Narastanie prądu, sek	0-10	-
Opadanie prądu, sek	0-10	0-10
Końcowy wypływ gazu, sek	0-25	0-10
Czas pulsu, DC, sek	0,01-2,5	-
Częstotliwość AC, Hz	10-150	-
Balans prądu przemiennego, %	50-98	-
Grubość płyty, mm	-	1-5

Akcesoria spawalnicze dla profesjonalnych spawaczy

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. Kompletna oferta, wraz z informacjami o produktach znajduje się stronie internetowej, zapraszamy do odwiedzenia witryny www.esab.com lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielstwem firmy ESAB.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwości dostarczenia oczekiwanych usług i serwisu rozpoczynają się natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażowych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi konserwacji, kalibrację, atestację oraz aktualizację i rozbudowę zarówno urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne i eksploatacyjne są produkowane według norm jakości firmy ESAB. Wymienne płytki drukowane, wymienne moduły oraz komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy ESAB co pozwala skrócić czas ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie rozbudowuje sieć autoryzowanych partnerów aby być bliżej klienta. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za konserwację i serwis zawsze mogą skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem oferty firmy ESAB. Jednakże, szkolenia dla użytkowników końcowych w zakresie produktów i procesów stanowią oddzielną ofertę. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem firmy ESAB w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



Informacje dotyczące składania zamówień

Zestaw Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC Uchwyt TIG TXH™ 200 4m oraz MMA	0460 150 882
Zestaw Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC Uchwyt TIG TXH™ 200 4m oraz MMA	0460 150 883
Zestaw Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC Uchwyt TIG TXH™ 250w 4m, chłodnica CoolMini uchwyt do MMA, wózek dwukołowy	0460 150 884
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881
Chłodnica CoolMini	0460 144 880
Wózek dwukołowy, na małą butlę gazowa	0459 366 885
Wózek dwukołowy, butla gazowa z przodu maszyny	0459 366 886
Wózek dwukołowy, butla gazowa obok maszyny	0460 330 880
Zdalne sterowanie ręczne AT 1 CAN	0459 491 883
Zdalne sterowanie ręczne AT 1 F CAN	0459 491 884
Zdalne sterowanie nożne T1 Foot CAN	0460 315 880
Przewody do zdalnego sterowania:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883
Uchwyty TIG:	
TXH™ 250w 4m	0460 013 840
TXH™ 250wF 4m	0460 013 841
TXH™ 200	0460 012 840
TXH™ 200 F	0460 012 842
TXH™ 250wr 4m	0462 013 840
TXH™ 250wFr 4m sterownia parametrów w rękojeści	0462 013 841
TXH™ 200r (sterownia parametrów w rękojeści)	0462 012 840
TXH™ 200 Fr sterownia parametrów w rękojeści	0462 012 842
Przystawka do zdalnego sterowania z uchwytu (w niektórych wersjach)	0459 491 912

Dostawa obejmuje: Przewód zasilający o dł. 3 m, przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami, przewód masowy o dł. 4,5 m



ESAB Sp. z o.o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel. +48 32 3511 100
Fax +48 32 3511 120

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w
Katowicach
Kapitał zakładowy:
16 186 000 PLN