

X5 FastMig

Nieźródlna wydajność spawania łukowego







SZYBSZE SPAWANIE, WYŻSZA JAKOŚĆ

Pokonuj problemy związane ze spawaniem stali i oszczędzaj czas oraz pieniądze podczas obróbki wtórnej spoin. Stabilna kontrola łuku i precyzyjne zajarzenie pozwalają szybciej uzyskiwać spoiny wysokiej jakości przy mniejszej ilości odprysków.



ŁATWA OBSŁUGA

Automatyczne dobieranie optymalnych parametrów spawania jest szybkie i proste. Graficzny wyświetlacz TFT 5,7" doceniają zarówno doświadczeni, jak i początkujący spawacze.



ELASTYCZNA KONFIGURACJA URZĄDZENIA

X5 FastMig można bezproblemowo dostosowywać do różnych zastosowań spawalniczych i stanowisk pracy. Bogata oferta akcesoriów poprawiających jakość spoin i ergonomię, a jednocześnie usprawniających proces produkcji.

Nieźrównana wydajność spawania łukowego

Opracowany przez Kemppi we współpracy ze spawaczami system **X5 FastMig** przeznaczony do wieloprosesowego spawania w warunkach przemysłowych to rozwiązanie następnej generacji. System X5 FastMig dostępny w dwóch wersjach 400A i 500A to uniwersalne urządzenie zbudowane w energooszczędnej technologii inwertorowej. Niezawodne zajarzenie bezzwarciove (Touch Sense Ignition) w powiązaniu ze **specjalnymi procesami Wise** minimalizuje ilość odprysków i zapewnia uzyskiwanie spoin o wysokiej jakości.



ELASTYCZNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Czytelny panel graficzny łatwy do opanowania i prosty w obsłudze. Doskonale wyważone uchwyty spawalnicze **Flexlite GX** ze znakomitym chłodzeniem w jeszcze większym stopniu ułatwiają spawanie. Modułowa konfiguracja i bogata oferta akcesoriów zapewniają elastyczność i wydajność procesu produkcji spawalniczej.



TRWAŁA KONSTRUKCJA

X5 FastMig to trwałe urządzenie wykonane w Finlandii. Solidna obudowa wykonana z tworzywa sztucznego technologią wtryskową chroni urządzenie przed uderzeniami i trudnymi warunkami pracy. Podajnik drutu z ładowaniem odgórnym gwarantujący ergonomiczną i bezpieczną wymianę ciężkich szpul drutu spawalniczego.

Wyjątkowo prosta obsługa

Prostota obsługi to podstawowa cecha urządzenia X5 FastMig. Opcje panelu są dostosowane do różnych potrzeb i preferencji spawaczy, zaś podstawy obsługi można opanować w zaledwie 10 minut. Wytrzymałe przyciski odwijania i wsuwania szpuli umożliwiają bezproblemową obsługę nawet w grubych rękawicach spawalniczych.

Ogromna wszechstronność urządzenia zapewnia wyższy współczynnik czasu jarzenia łuku, szczególnie w firmach outsourcingujących pracowników i w których sprzedawca jest współużytkowany.

Dokładność zapewniana przez automatyzację

Graficzny panel TFT 5,7" jest odporny na uderzenia i są na nim czytelnie wyświetlane wszystkie niezbędne informacje bez stosowania skrótów. Ustawia się tylko prędkość podawania drutu, a pozostałe parametry spawania są ustawiane automatycznie. Za pomocą dostępnych kanałów pamięci można dostosowywać i zapisywać ustawienia osobiste.

Oprócz automatycznego regulowania parametrów w niektórych procesach spawalniczych i funkcjach można korzystać z panelu ręcznego z tradycyjną regulacją dwoma pokrętkami.



X5 FASTMIG MANUAL

X5 FASTMIG SYNERGIC

Podajnik drutu	X5 Wire Feeder 200 Manual X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 Auto X5 Wire Feeder 300 Auto+
Źródło prądu	X5 Power Source 400 X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Procesy spawalnicze	MIG MMA Żłobienie	1-MIG TIG MIG MMA Żłobienie Procesy Wise**

*Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz X5 Work Pack 1-MIG z 17 programami spawania.

**Opcjonalne procesy specjalne obejmują WiseSteel, WisePenetration+ oraz WiseFusion.

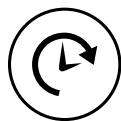


Uniwersalne urządzenie



OPTYMALNA KONTROLA ŁUKU

Precyzyjne zajarzenie i stabilna kontrola łuku urządzenia X5 FastMig zapewniają spoiny wysokiej jakości. Najnowsza technologia zajarzenia, **Touch Sense Ignition**, jest standardem we wszystkich dostępnych modelach. Minimalizuje ilość odprysków i ogranicza obróbkę wtórną spoin. Kontrolę łuku można jeszcze bardziej zoptymalizować za pomocą opcjonalnych programów spawania i procesów specjalnych **Wise**.



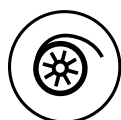
ŁATWOŚĆ OPANOWANIA

Graficzny wyświetlacz TFT 5,7" zapewniający automatyczną regulację parametrów doceniają zarówno doświadczeni, jak i początkujący spawacze. Podstawy obsługi można opanować w zaledwie 10 minut. W niektórych procesach spawalniczych i funkcjach można korzystać z panelu ręcznego z tradycyjną regulacją dwoma pokrętkami.



ZNAKOMITA ERGONOMIA SPAWANIA

Uchwyty spawalnicze **Flexlite GX** są wyposażone w zestawy giętkich kabli wraz z osłonami z przegubami kulowymi, które zmniejszają obciążenie nadgarstka. Ich innowacyjna struktura szyjki zwiększa wygodę podczas spawania dzięki skuteczniejszemu chłodzeniu, co także wydłuża czas eksploatacji materiałów eksploatacyjnych. Modułu zdalnego sterowania GXR10 na uchwycie umożliwia regulację parametrów bezpośrednio przy spoinie.



ŁATWA WYMIANA SZPUL DRUTU SPAWALNICZEGO

Ergonomiczna konstrukcja podajnika drutu z ładowaniem odgórnym zapewnia oszczędność miejsca i poprawia bezpieczeństwo pracy przy wymianie szpul drutu spawalniczego. Możliwe jest nawet podwieszanie i regulowanie pod wieloma kątami, co zapewnia łatwość dostępu nawet w podwójnej konfiguracji. Wewnętrzne struktury uchwytu są wzmocnione, aby wytrzymały tymczasowe zawieszenie w czasie przenoszenia przy użyciu dźwigu.



TRWAŁA KONSTRUKCJA

System spawania jest chroniony przez solidną obudowę z tworzywa sztucznego wykonaną w technologii wtryskowej, która absorbuje energię uderzeń podczas codziennego spawania i zapewnia nieprzerwane spawanie. Graficzny wyświetlacz panelu podajnika drutu jest odporny na uderzenia i trudne warunki panujące podczas spawania.



ELASTYCZNOŚĆ OPARTA NA MODUŁOWEJ KONSTRUKCJI

Bogata oferta akcesoriów do X5 FastMig obejmuje różnego rodzaju podwozia, rozwiązania zdalnego sterowania i kable pośrednie o różnej długości. Wózek 4-kołowy jest wyposażony uchylną płytą na butlę, która umożliwia bezpieczne ładowanie butli na poziomie podłogi bez dodatkowego podnoszenia.



INSIGHT CREATES VALUE

Urządzenie X5 FastMig można łatwo podłączyć do usługi w chmurze **WeldEye**, która zapewnia automatyczne procesy kontroli jakości, analizy produkcji zarządzania projektem spawalniczym. Oprogramowanie zapewnia 100% identyfikowalność wszystkich spoin.



ENERGOOSZCZĘDNE AUTOMATYCZNE CHŁODZENIE

Wymuszone chłodzenie gazem i płynem zapewnia optymalną kontrolę temperatury oraz najwyższą wydajność energetyczną. Zależnie od mocy spawania i długości pracy wentylatory źródła prądu regulują przepływ powietrza, a silnik układu chłodzenia włącza się na okres od 15 sekund do 4 minut, żeby ograniczyć zużycie energii elektrycznej i poziom hałasu.

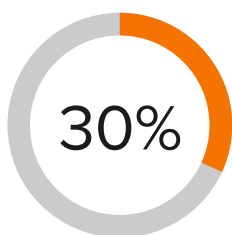




Doskonałe charakterystyki różnych zastosowań spawalniczych

X5 FastMig to uniwersalny system spawania w warunkach przemysłowych odpowiedni do spawania MIG/MAG, DC TIG, MMA oraz do żłobienia. Standardowa funkcja **Touch Sense Ignition** zapewnia szybkie i precyzyjne zajarzenie bezzwarciove, a zarazem minimalizuje odpryski. Zajarzenie można jeszcze bardziej optymalizować za pomocą dodatkowych parametrów specyficznych dla programu. Regulacje są wprowadzane w czasie rzeczywistym, gdyż kontrola łuku dokładniej rozpoznaje faktyczną prędkość drutu.

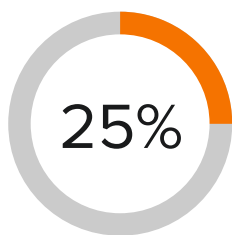
Trudne zastosowania spawalnicze można łatwo realizować za pomocą **procesów specjalnych Wise**, które zostały opracowane na podstawie 70 lat doświadczeń w spawaniu łukowym.



**OSZCZĘDNOŚCI NA
KOSZTACH SZLIFOWANIA**

Mniej rozprysków przy spawaniu stali

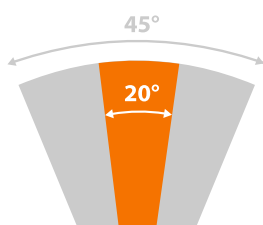
FUNKCJA WiseSteel umożliwia pokonanie problemów związanych z łukiem globularnym dzięki naprzemiennemu stosowaniu łuku zwarciovego i natryskowego. W przypadku łuku zwarciovego funkcja adaptacyjnie zwiększa stabilność łuku, a tym samym zapewnia lepsze możliwości spawania stali w pozycjach wymuszonych. W trybie natryskowym mikroimpulsy prądu i napięcia istotnie zwiększają szybkości posuwu.



SZYBSZE SPAWANIE

Szybsze spawanie wąskich i głębokich rowków

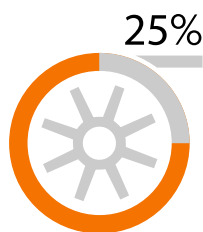
FUNKCJA WiseFusion zapewnia bardzo wąski i wysokoenergetyczny łuk spawalniczy, który umożliwia spawanie ze znacznie większą prędkością bez ryzyka podtopienia. Funkcja WiseFusion zapewnia o 25% szybsze spawanie niż konwencjonalna metoda 1-MIG i spawanie pulsacyjne, a zarazem umożliwia kontrolę jeziorka spawalniczego przy spawaniu w pozycjach wymuszonych. Adaptacyjna regulacja długości łuku spawalniczego eliminuje konieczność ciągłej regulacji parametrów.



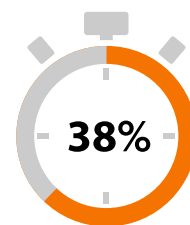
**KĄT ROWKA 20°
ZAMIAST 45°-60°**



**WYSTARCZA 5
ŚCIEGÓW ZAMIAST 7**



**25% OSZCZĘDNOŚĆ
MATERIAŁU DODATKOWEGO**



**38% OSZCZĘDNOŚCI
CZASU JARZENIA ŁUKU**

Inteligentne spawanie wąskoszczelinowe

Zmniejszenie kąta ukosowania może znacznie zwiększyć efektywność i wydajność spawania ciężkich metalowych konstrukcji. Rozwiązanie Kemppi **Reduced Gap Technology (RGT)** umożliwia niezawodne i szybkie spawanie wąskoszczelinowe bez konieczności stosowania specjalnych urządzeń lub akcesoriów przy grubościach materiału do 30 mm.

FUNKCJA WisePenetration+ jest potrzebna, aby możliwe było używanie spawania RGT we powiązaniu z urządzeniem X5 FastMig. Funkcja zapewnia przetop niezależnie od zmian długości wolnego wylotu drutu i stabilizację prądu spawania we wszystkich sytuacjach dzięki aktywnemu dostosowywaniu podawania drutu.



Elastyczna konfiguracja

X5 FastMig można elastycznie dostosowywać do różnych zastosowań spawalniczych i stanowisk pracy. Wypróbuj nasze rozwiązanie X5 FastMig Selector i stwórz konfigurację, która najbardziej pasuje do Twoich potrzeb. Została opracowana bogata oferta akcesoriów w celu poprawienia ergonomii spawania, a jednocześnie usprawnienia procesu produkcji, dzięki czemu w maksymalnym stopniu wykorzystasz swoją inwestycję.

➤ kemp.cc/x5/selector

Umieszczenie podajnika drutu

Na podłożu ⓘ

Wiszący ⓘ

Na źródle prądu ⓘ

Długość kabla pośredniego

20 m

Długość kabla uchwytu spawalniczego

5 m

Maksymalna odległość między źródłem prądu a spoiną: 25 m

Obszar roboczy ⓘ

Maksymalny obszar roboczy to 17 m x 17 m

DALEJ

360°
RESET

AKCESORIA

X5 Cooler

X5 Rotating Plate

Double Wire Feeder Rotating Plate

Wire Feeder Cabinet Heater

Wire Feeder Hanger for Boom

Double Wire Feeder Hanger for Boom

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

X5 Accessory Tray

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Wire Drum Kit 5m / 10m / 20m / 27m

GH 20 Gun Holder

Power Source Air Filter

Mains Cable Plug

Digital Connectivity Module (DCM) do integracji z WeldEye

PODWOZIA

X5 Gas Cylinder Cart

X5 Trolley Cart

X5 Wire Feeder Trolley

ZDALNE STEROWANIA

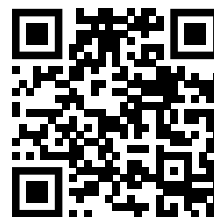
GXR10 – Zdalne sterowanie montowane na uchwycie do uchwytów spawalniczych Flexlite GX

HR43 – Przewodowe zdalne sterowanie ręczne.

KABLE POŚREDNIE

X5 Interconnection Cable:
70-g – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
70-w – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
95-w – 2m

Double Feeder Y-Cable



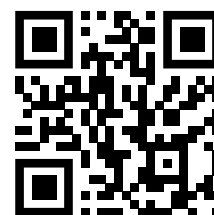
Patrz dane do zamówienia:

➤ kemp.cc/x5/product-codes

Dane techniczne

X5 POWER SOURCE		400	500
Napięcie zasilania 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10%	380...460 V ±10%
Wyjście przy +40°C	60% ED 100% ED	400 A 350 A	500 A 430 A
Zakres prądu i napięcia spawania	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V
Zakres temperatur pracy		Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x sz. x wys.)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Masa (bez akcesoriów)		39,0 kg	39,5 kg

PODAJNIK DRUTU X5 WIRE FEEDER	200	300	X5 COOLER	
Złącze uchwytu	Euro	Euro	Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.1 kW
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	Zalecany płyn chłodzący	MGP 4456 (specjalna płyn Kemppli)
Średnica rolek podajnika	32 mm	32 mm	Pojemność zbiornika	4 l
Druty elektrodowe	Fe 0.8 ... 1.6 mm Ss 0.8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm St. nierdz. 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Zakres temperatur pracy	Od -10°C do +40°C
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa szpuli drutu (maks.)	5 kg	20 kg	Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Średnica szpuli drutu (maks.)	200 mm	300 mm	Stopień ochrony	IP23S
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0.5 MPa	0.5 MPa	Masa (bez akcesoriów)	14,3 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C	Od -20°C do +40°C		
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C	Od -40°C do +60°C		
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A		
Stopień ochrony	IP23S	IP23S		
Wymiary zewnętrzne (dł. x sz. x wys.)	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	Zobacz więcej danych technicznych:	
Masa (bez akcesoriów)	9.7 kg	10,9 kg	kemp.cc/x5/manuals	



Kemppli Connect

Jeśli zakupisz od Kemppli procesy specjalne Wise lub programy spawalnicze, możesz je zainstalować z aplikacją mobilną **Kemppli Connect**.

Aplikacja Kemppli Connect jest dostępna bezpłatnie w Google Play. Zalogowanie się wymaga aktywnego identyfikatora My Kemppli.

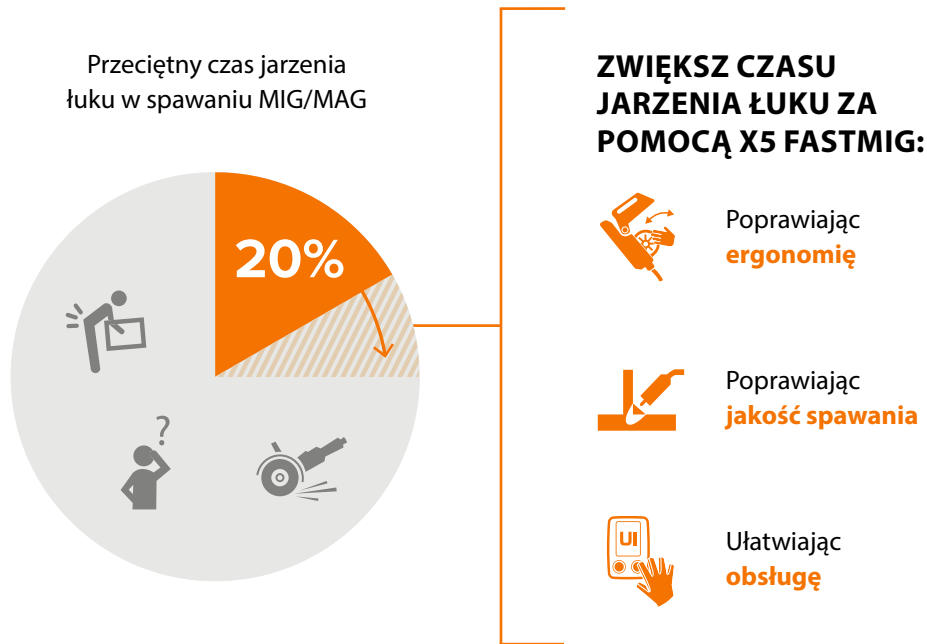


KOD QR

X5 FastMig jest wyposażony w unikalny kod QR, który umożliwia łatwy dostęp do wszystkich stosownych informacji, takich jak: numer produktu, numer seryjny, specyfikacja techniczna, numery do zamówień, części zamienne, instrukcje obsługi, adresy stron internetowych i informacje kontaktowe do lokalnych Dealerów i serwisów. Wszystkie informacje dostępne są po zeskanowaniu kodu.



Nieźródnana wydajność spawania łukowego



Firma Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania.

Firma Kemppi dostarcza zaawansowane produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie.

Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w siedemnastu krajach i osiąga obrót 140 mln EUR.

www.kemppi.com

