Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 17:56

Link do produktu: https://www.hurtowniaspawarek.pl/magnum-mig-200-mma-w-p-805.html



Magnum Mig 200 W MMA

Cena brutto	**1 399,00 zł**
Cena netto	**1 137,40 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**U MI 200W MMA**
Producent	**Spawarki Magnum z rabatem**
Wysyłka po wpłacie na konto	**GRATIS**

Opis produktu

Spawarka jednofazowa MAGNUM MIG 200 W MMA

jest profesjonalnym półautomatem spawalniczymi przeznaczonym do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych (MIG) oraz aluminium i jego stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych. Przeznaczone jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych, w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemysłowych, fabrykach itp.



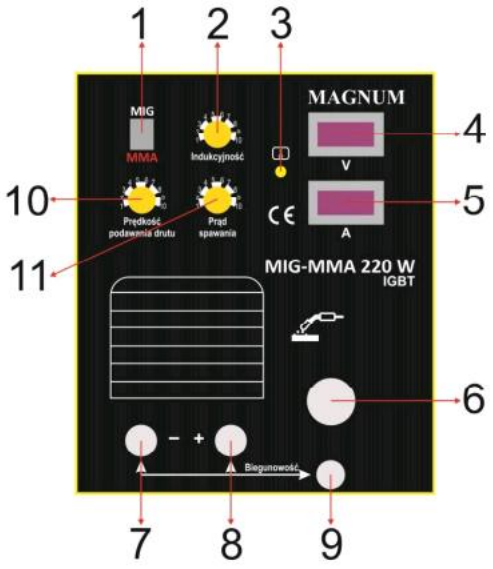
Spawarka inwertorowa Magnum MIG 200 W MMA - zalety:

- niewielkie wymiary
- szerokie zastosowanie (spawanie Mig/Mag i MMA)
- prosta i łatwa obsługa
- inwertorowe źródło prądu.

Migomat Magnum MIG 200 W MMA

został zbudowany na tranzystorach IGBT zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu, mniejsze zużycie energii, oraz błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

MIG-MMA 200 W IGBT / MIG-MMA 220 W IGBT



1. Przełącznik wyboru metody spawania MIG-MAG / MMA.
2. Pokrętło regulacji indukcyjności.
3. Dioda sygnalizacji zadziałania układu zabezpieczającego.
4. Wyświetlacz bieżącej wartości napięcia prądu spawania.
5. Wyświetlacz bieżącej wartości natężenia prądu spawania.
6. Gniazdo do podłączenia uchwytu MIG-MAG (euro gniazdo).
7. Gniazdo wyjściowe o polaryzacji ujemnej.
8. Gniazdo wyjściowe o polaryzacji dodatniej.
9. Wtyk na kablu do wyboru polaryzacji dla metody MIG-MAG (musi być wpięty w jedno z gniazd).
10. Pokrętło regulacji prędkości podawania drutu MIG-MAG.
11. Pokrętło regulacji prądu spawania dla MIG-MAG i MMA.

Przycisk szybkiego wysuwu drutu znajduję się w komorze podajnika nad mechanizmem podającym drut.

UWAGA:
Wyłącznik główny zasilania oraz króciec do podłączenia gazu ochronnego znajduje się z tyłu urządzenia.