

Link do produktu: <https://www.hurtowniaspawarek.pl/magnum-thf-236-acdc-puls-igbt-miekki-panel-p-652.html>



Magnum THF 236P AC/DC PULS IGBT miękki panel + prezent

Cena brutto	3 880,00 zł
Cena netto	3 154,47 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	U I THF236A Z
Producent	Spawarki Magnum z rabatem
Wysyłka po wpłacie na konto	GRATIS

Opis produktu

Spawarka inwerterowa THF 236P AC/DC PULS

została skonstruowana z myślą o najbardziej wymagających profesjonalistach. Oparta jest na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii IGBT. Urządzenie wyposażone jest w „miękki” przejrzysty panel umożliwiający ustawienie wszystkich niezbędnych parametrów spawalniczych. THF 236 AC/DC PULS zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali węglowych, stali nierdzewnych, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Spawarka umożliwia zapamiętanie pięciu różnych ustawień urządzenia dla każdej z metod. Np. TIG AC – pięć ustawień, TIG DC PULS – pięć ustawień itd. Po włączeniu urządzenie automatycznie przywołuje ostatnie ustawienia. Aby zapamiętać dane ustawienia należy wybrać żądany kanał pamięci (1 do 5), nastawić wszystkie potrzebne parametry i zacząć spawać wówczas ustawienia zostaną zapamiętane.



Spawarka TIG Magnum THF 236P AC/DC - zastosowanie:

- spawanie TIG AC
- spawanie TIG DC
- spawanie ręczne MMA elektrodami otulonymi
- spawanie TIG Puls - ogranicza oddawanie ciepła spawanemu materiałowi
- zastosowanie półprofesjonalne i profesjonalne
- do spawania aluminium i jego stopów, stali węglowej, stali nierdzewnej, tytanu

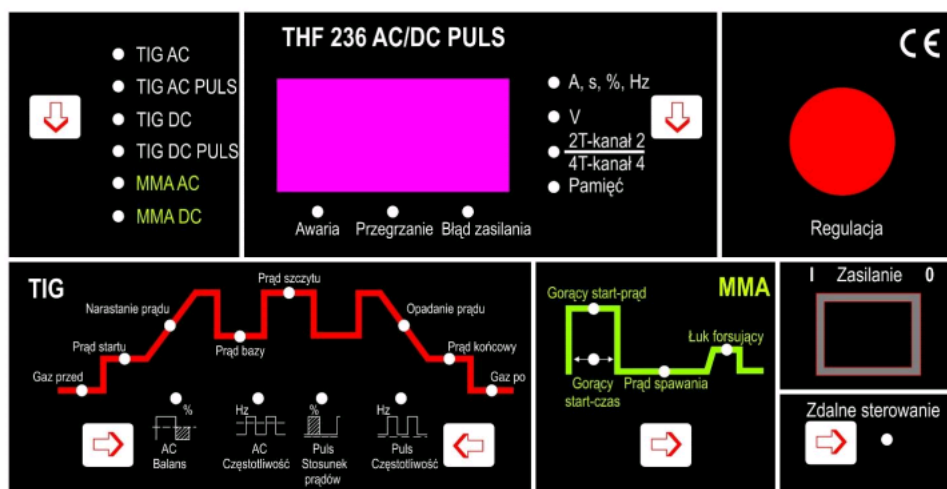


Spawarka TIG AC/DC Magnum THF 236P - zalety:

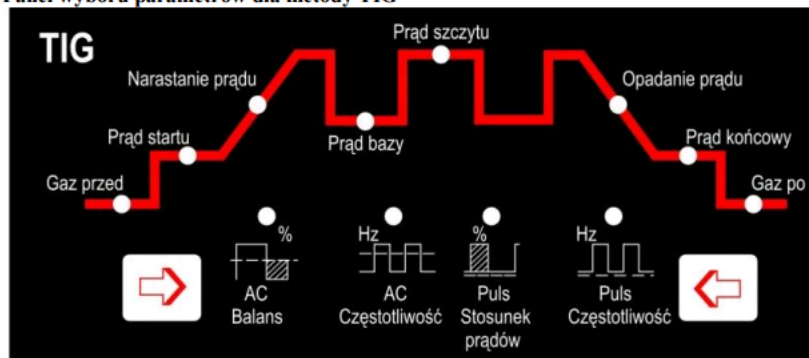
- Niezawodne spawanie aluminium - TIG AC/DC
- Doskonałe spawanie stali nierdzewnej - TIG DC
- regulowany czas narastania/opadania prądu
- regulowany prąd początkowy /końcowy
- regulowany wpływ gazu PRE/POST
- regulowana częstotliwość /balans AC
- Arc Force - jest to funkcja zapewniająca najlepsze ustawienia pozwalające uzyskać stabilny łuk i małą ilość odprysków
- Anti Stick - to redukcja prądu do minimalnej wartości w przypadku zwarcia elektrody do masy
- Hot Start - jest to chwilowe zwiększenie prądu spawania celem ułatwienia zajarzenia łuku elektrycznego oraz wstępnego podgrzania materiału spawanego



Spawarka Magnum THF 236P AC/DC PULS IGBT - panel sterowania:



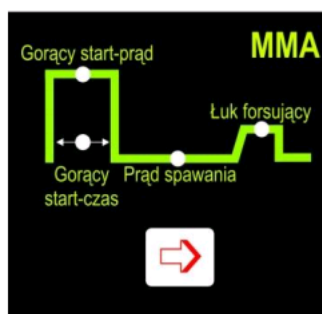
Panel wyboru parametrów dla metody TIG



Naciskając strzałki kolejno będą podświetlać się parametry, które można w danym przypadku ustawić.

1. Gaz przed: można ustawić czas przez jaki będzie wypływał gaz ochronny zanim łuk elektryczny zajarzy się.
2. Prąd startu: można ustawić prąd początkowy – czyli od jakiej wartości natężenia prądu ma zacząć się spawanie
3. Narastanie prądu: czas przejścia od prądu startu do prądu szczytu.
4. Prąd bazy: Przy spawaniu z funkcją puls jest to dolna wartość prądu spawania.
5. Prąd szczytu: Jest to prąd główny (spawania). Przy spawaniu z funkcją puls - górna wartość prądu spawania.
6. Opadanie prądu: czas przejścia do prądu końcowego
7. Prąd końcowy: końcowa wartość prądu spawania.
8. AC Balans: stosunek czasu trwania dodatniej i ujemnej połówki napięcia. Przy spawaniu w trybie AC polaryzacja na elektrodzie zmienia się z określoną częstotliwością (raz jest plus, raz minus). Regulując ten parametr decydujemy czy dłużej ma trwać plus czy minus.
9. AC Częstotliwość: częstotliwość z jaką ma zmieniać się polaryzacja.
10. Puls Stosunek prądów: Reguluję czas trwania prądu szczytu do prądu bazy.
11. Puls Częstotliwość: częstotliwość z jaką mają się zmieniać prąd bazy i prąd szczytu.

Panel wyboru parametrów dla metody MMA



Gorący start – prąd: wartość początkowa prądu spawania.
Gorący start – czas: czas trwania wartości prądu gorącego startu.

Prąd spawania: wartość prądu spawania.

Łuk forsujący: wzrost prądu spawania podczas zwarcia co zapobiega „przywieraniu” elektrody do materiału spawanego. Przy dużych wartościach łuku forsującego rzadziej dochodzi do „klejenia elektrody”, jednak istnieje ryzyko zwiększenia ilości odprysków. Przy mniejszych wartościach odpryski są mniejsze a lico spoiny lepiej uformowane.

Spawarka jednofazowa Magnum THF 236P AC/DC IGBT PULS - funkcje:

Spawarka posiada 20 trybów pracy przypisanych do 20 kanałów (0 do 19) obsługiwanych odpowiednią kombinacją przyciśnięć przycisku na uchwycie TIG:

- „0” - Tryb normalny
- „1” - Tryb 1T/ spawanie punktowe
- „2” - Tryb 2T, dwutakt
- „3” - Tryb podwójny 2T
- „4” - Tryb 4T, czterotakt
- „5” - Tryb podwójny 4T
- „6” - Tryb cykliczny bez prądu startu
- „7” - Tryb cykliczny z prądem początkowym
- „8” - Tryb inner timing
- „9” - Tryb outer timing
- „10” - Tryb cykliczny podwójny bez prądu startu
- „11” - Tryb cykliczny podwójny z prądem startu
- „12” - Tryb 3T
- „13” - Tryb 3T podwójny
- „14” - Tryb ręcznego kształtowania charakterystyki z prądem startu
- „15” - Tryb ręcznego kształtowania charakterystyki bez prądu startu
- „16” - Tryb ręcznego spawania pulsacyjnego
- „17” - Tryb podwójnego ręcznego spawania pulsacyjnego
- „18” - Tryb spawania pulsacyjnego ze stałą częstotliwością (5Hz) i cyklem pracy (50%)
- „19” - Tryb spawania pulsacyjnego z dowolną częstotliwością (częstotliwość to 1/5 czasu narastania prądu) i stałym cyklem pracy (50%)



Spawarka Magnum THF 236P - budowa:

- wykonana w technice inwerterowej opartej na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii wykorzystującej tranzystory IGBT
- wytrzymała obudowa metalowa z klasą szczelności obudowy IP 21