

Link do produktu: <https://www.hurtowniaspawarek.pl/zestaw-startowy-migmag-p-776.html>

Zestaw startowy Mig/Mag



Cena brutto	690,00 zł
Cena netto	560,98 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny

Opis produktu

Uwaga! Produkt w tej cenie możliwy do kupienia tylko wraz ze spawarką lub dopłata do wysyłki 30 zł brutto.
Zestaw startowy do spawania metodą Mig/Mag.

W skład zestawu wchodzi:

1. Butla gazowa MIESZANKOWA Ar/Co2 C20, pełna 8 litrowa z kołpakiem ochronnym.

Jest to fabrycznie nowa butla do gazów technicznych napełniona 8 litrami gazu technicznego mieszanka Ar/Co2 C20 czyli 80% argonu i 20% dwutlenku o standardowym podłączeniu do każdego typu reduktora Ar, Ar/Co2 i Co2. Nie regenerowana po gaśnicy! Fabrycznie nowa! Legalizacja 10 lat.

2. Przyłbica samościemniająca 2 czujniki, zaciemnienie 9-13 DIN

Profesjonalna samościemniająca przyłbica spawalnicza, odpowiednia do spawania każdą metodą: MIG/MAG, TIG DC, TIG AC/DC, TIG PULS, MMA-elektroda otulona. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Przyłbica przeznaczona jest do ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania oraz szlifowania.

Przyłbica jest gotowa do natychmiastowego użytkowania, wymaga jedynie dopasowania do rozmiaru głowy spawacza oraz doboru i nastawy właściwych parametrów użytkowych. Przyłbica zasilana jest fotoogniwem słonecznym.

Przyłbica wyposażona jest w zewnętrzne pokrętki umożliwiające regulację stopnia zaciemnienia od 9 do 13 wg DIN. Ma możliwość regulacji czułości reakcji fotoczułników na intensywność łuku podczas spawania metodami MIG lub TIG oraz regulację czasu opóźnienia przełączania stanu ciemny/jasny w zakresie 0,1 – 1,0 s.

3. Reduktor Argon , Ar/Co2, dwu-zegarowy mały

Reduktor ten pozwala na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewnia samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Reduktor wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa, przez który przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne zostaje wypuszczony nadmiar gazu.

Jeden zegar pokazuje ciśnienie w butli a drugi zegar wskazuje przepływ gazu w l/min, który ustawiamy w zależności od warunków i potrzeb spawania, przyjmuje się średnie ustawienie 10-12 l/min.

4. Wąż gazowy łączący spawarkę z reduktorem.

5. Zestaw części wymiennych uchwytu spawalniczego Mig/Mag (końcówki prądowe + dysza).

6. Drut spawalniczy na szpuli 5 kg 0,8 mm uniwersalny

Drut gatunek SG2 uniwersalny miedziowany, przeznaczony jest do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych w osłonie gazu mieszanki Ar/CO₂ oraz CO₂.

7. Spray antyodpryskowy.

Redukuje przyklejanie odprysków metalu do dyszy gazowej, polepsza efektywność spawania, przedłuża żywotność części uchwytu spawalniczego.

Stosowany jest do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.